

# ARPIUS-PLM УЖЦИ

Arpius-PLM УЖЦИ: магистраль цифровизации от CAD до 1С:ERP

**Владислав Игонин**

Руководитель отдела внедрения, к.т.н.

**Компания APPIUS** - инженерно-консалтинговая компания, ведущий российский разработчик PLM-решений на **цифровой платформе "1С:Предприятие 8"**. Решения компании APPIUS предназначены для эффективного управления всем предприятием как единым комплексом. Решения созданы на основе глубоких знаний предметной области и 20-летнего опыта разработки различных CAD/CAM/CAPP/PDM-систем, систем управления проектно-сметной документацией.

## Ключевая специфика продукта:

- Электронный макет изделия (ГОСТ Р 2.810-2023);
- Электронное описание изделия (ГОСТ 2.054-2013);
- Подсистема управления проектами;
- Подсистема управления задачами;
- Полная двухсторонняя интеграция с CAD-системами;
- Управление электронной структурой изделия ЭСИ (ГОСТ 2.053-2023);
- Электронный документ (ГОСТ 2.051-2023);
- Управление электронным архивом;
- Управление бумажным архивом (ГОСТ 2.501-2013);
- Управление технологическими данными;
- SMART- ТП «Умный техпроцесс»;
- Формирование технологических карт и конструкторских отчетов по ЕСКД и ЕСТД;
- Трудовое и материальное нормирование
- Управление электронными извещениями об изменении.

## Интеграция с ERP уже реализована:

- ERP 2.4; 2.5 - 2.5.13;
- Управление производственным предприятием (УПП)

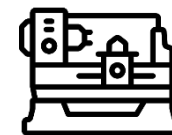
### КБ/ОГК



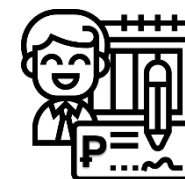
### Архив КТД



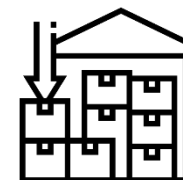
### ОГТ/Техбюро



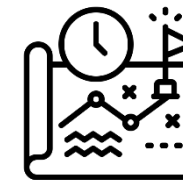
### ОТиЗ



### ОМТС



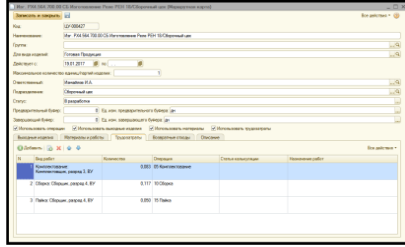
### АСУ/ПДО



Цифровая платформа 1С

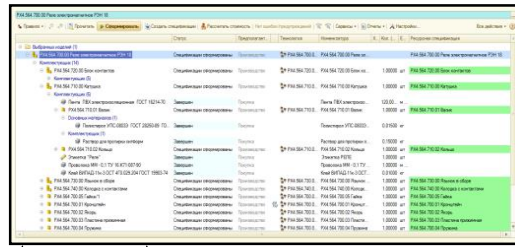
CAD/ESD

### Ресурсные спецификации



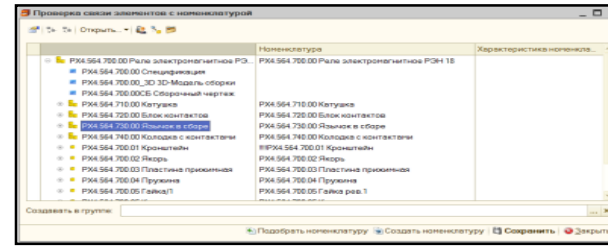
ЭСИ

### ERP-компонент



Технология изготовления

### Верификация номенклатуры



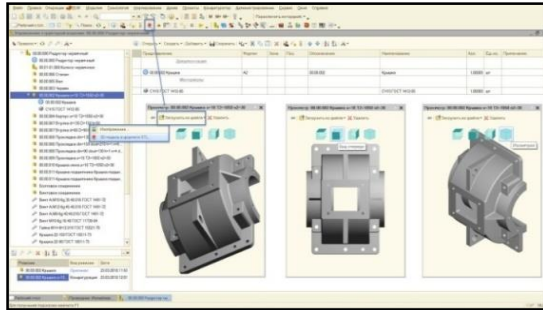
Ограничительный перечень

### Общие справочники с 1С:ERP

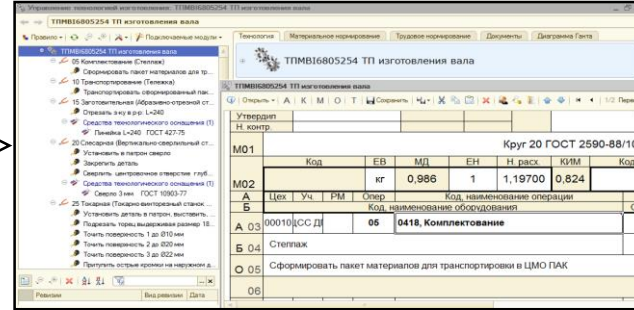
- Упаковки. Единицы измерения
- Технологические операции
- Ресурсные спецификации
- Виды рабочих центров
- Группы пользователей
- Виды номенклатуры
- Профессии рабочих
- Рабочие центры
- Номенклатура
- Пользователи
- Контрагенты

### Инженерный справочник

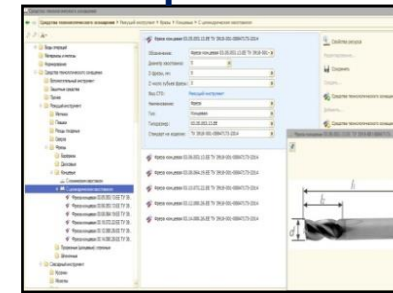
- Оборудование
- Материалы
- СТО



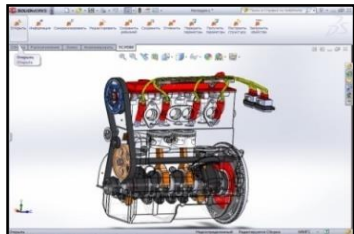
SolidWorks



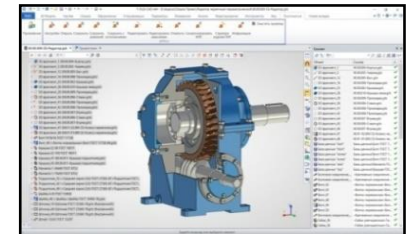
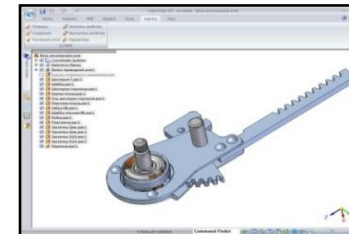
Autodesk Inventor



Solid Edge



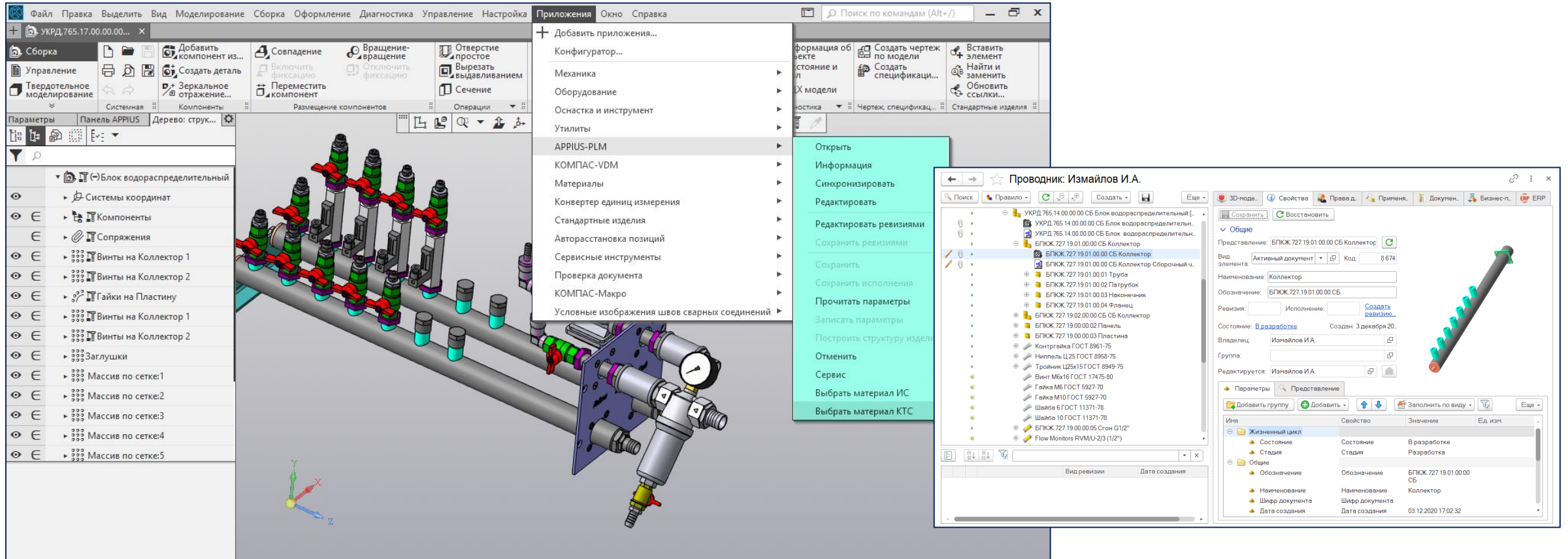
КОМПАС-3D



T-FLEX 3D







- Активный документ перестроит ЭСИ при любом изменении модели
- Одна ЭСИ может управляться разными активными документами, что позволяет работать над одной ЭСИ изделия различными CAD-системам
- При работе модель «знает» свою структуру не только в CAD, но и в PLM. Модель может обновить свойства по ЭСИ, а может обновить ЭСИ по своей структуре.

Поиск Конструкторско-технологический справочник Проводник Журнал извещений Подразделения Точки маршрута Виды технологических операций Виды рабочих центров Рабочие центры Профессии рабочих Еще Отчеты Сервис

Начальная страница Проводник: Измайлов И.А. x Технология: PX4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 x Редактор маршрутов: PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18 x

← → ☆ Редактор маршрутов: PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18

Правило Создать технологию Создать Сохранить Услуги Настройки

Материал	Н. расх.	Е.	Технология	Пункт маршрута	Цех/участок	№ опер.	Вид опера.	Обор.	Тшт	Проф	Р.	Ном-ра	Хар. Н.
PX4.564.700.00 Реле электромагнитн...			PX4.564.700.00 СБ И.									PX4.564.700.00 ...	
Сборочный цех													
				Сборочный цех		05	Компл. Стол.		5.00	Комплектовщ.		3	
				Сборочный цех		10	Сборка		7.00	Сборщик		4	
				Сборочный цех		15	Пайка		3.00	Сборщик		4	
⊕ PX4.564.720.00 Блок контактов			PX4.564.720.00 СБ И.									PX4.564.720.00 ...	
⊕ PX4.564.710.00 Катушка												PX4.564.710.00 ...	
⊕ PX4.564.730.00 Язычок в сборе			PX4.564.730.01 СБ И.									PX4.564.730.00 ...	
⊕ PX4.564.740.00 Колодка с контакта...			PX4.564.740.00 СБ И.									PX4.564.740.00 ...	
⊕ PX4.564.700.05 Гайка/1	Круг 9 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 380-94	0,05000	кг	PX4.564.700.05 Изго...								Круг 9 ГОСТ 2...	
⊖ PX4.564.700.01 Кронштейн	Лист 1.5 ГОСТ 19903-74 / Ст2 ГОСТ 380-94	0,21000	кг	PX4.564.700.01 Изго...								Лист 1.5 ГОСТ ...	
Штамповочный цех													
				Штамповочный цех		005	Резка		0.50	Сверловщик		3	
				Штамповочный цех		010	Выруб.		0.30	Слесарь		3	
				Штамповочный цех		015	Проби.		0.20	Слесарь		3	
				Штамповочный цех		020	Галтов.		10.0	Слесарь		3	
Механический цех													
				Механический цех		005	Вертик.		0.24	Сверловщик		4	
				Механический цех		010	Резьбо.		4.00	Сверловщик		3	
Термический цех													
				Термический цех		005	Отжиг		3.60	Термист		4	
Гальванический ц.													
				Гальванический цех		005	Обезж.		0.75	Слесарь		3	
				Гальванический цех		010	Цинков.		2.00	Слесарь		3	
⊕ PX4.564.700.02 Якорь	Круг 12 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 380-94	0,15000	кг	PX4.564.700.02 Изго...								Круг 12 ГОСТ ...	
⊕ PX4.564.700.03 Пластина прижимн...	Лист 0.8 ГОСТ 19903-74 / 60С2А ГОСТ 1495...	0,01000	кг	PX4.564.700.03 Изго...								Лист 0.8 ГОСТ ...	
⊕ PX4.564.700.04 Пружина	Лист 0.6 ГОСТ 19903-74 / 60С2А ГОСТ 1495...	0,10000	кг	PX4.564.700.04 Изго...								Лист 0.6 ГОСТ ...	
⊖ PX4.564.720.05 Колодка	Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 28250-89 Г...	0,08000	кг	PX4.564.720.05 Изго...								Полистирол У...	
Цех пластмассов...													
				Цех пластмассовых ...		005	Сушка		10.0	Слесарь		3	
				Цех пластмассовых ...		010	Дробл.		6.00	Слесарь		3	
				Цех пластмассовых ...		015	Литье		3.00	Слесарь		3	
				Цех пластмассовых ...		020	Слесар.		4.00	Слесарь		3	
Винт АМЗ-6gx28 ГОСТ 17475-80				Покупка								Винт АМЗ-6gx2...	

Специализированный интерфейс для разработки маршрутов позволяет создавать межцеховые и внутрицеховые маршруты, указывать исходные комплектующие и изготавливаемые изделия

Перечень справочников, которые первоначально должны (рекомендуется) заполняться в 1С:ERP, и через план обмена передавать информацию в Appius-PLM.

- Упаковки. Единицы измерения;
- Виды работ сотрудников;
- Структура предприятия;
- Виды рабочих центров;
- Виды номенклатуры;
- Профессии рабочих;
- Статьи калькуляции;
- Рабочие центры;
- Пользователи;
- Контрагенты;
- Склады;

Общие регистры, участвующие в обмене:

- Расценки работ сотрудников;
- Длительность переналадки;
- Календарные графики;

Общие документы, участвующие в обмене:

- Разрешение на замену материалов.





Пользователи Группы пользователей Организации Подразделения Контрагенты Виды контактной информации Единицы измерения Учетные записи электронной почты Еще - Отчеты - Сервис -

Начальная страница Проводник: Измайлов И.А. x Создание номенклатуры: ФР.000.00 Фильтр регулятор [Inventor] x

Создание номенклатуры: ФР.000.00 Фильтр регулятор [Inventor]

Реквизиты создаваемой номенклатуры

Группа: Прочие изделия Вид номенклатуры: Крепеж Единица хранения: шт

Открыть - Отметить - Номенклатура - Сохранить -

Еще - ?

Номенклатура

- ФР.000.00 Фильтр регулятор [Inventor]
  - ФР.000.00 Фильтр регулятор
    - ФР.000.01 Корпус
    - ФР.000.02 Кольцо стопорное
    - ФР.000.03 Кронштейн
    - ФР.000.04 Регулировочный винт
      - ФР.000.05 Плунжер
      - ФР.000.06 Пружина
      - ФР.000.07 Фиксирующее кольцо
      - ФР.000.08 Резервуар
      - ФР.000.09 Дефлектор
      - ФР.000.10 Защита резервуара
      - ФР.000.11 Основание
      - ФР.000.12 Гайка специальная
      - ФР.000.13 Фиксатор
      - Кольцо 027-030-19 ГОСТ 9833-73
      - Кольцо 034-030-22 ГОСТ 9833-73
      - Кольцо 042-036-30 ГОСТ 9833-73
      - Кольцо уплотнительное 70 SHORE A
      - Кольцо уплотнительное 70 SHORE A
      - Пружина AS91078
      - Пружина AS91078
      - Ручка регулирующая арт.1-002-89
      - Ручка регулирующая арт.1-002-89

Номенклатура

Выбрать Создать Создать группу Поиск (Ctrl+F) Еще -

Код	Наименование	Ар.	Вариант оформления продажи	Вид номенклатуры
00000000626	Винт В.М6-6gx16.48.019 ГОСТ 17473-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001008	Винт В.М6-6gx20.48.019 ГОСТ 17473-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001009	Винт В.М6-6gx35-28.48.019 ГОСТ 17473-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001156	Винт М3-6gx10.36.016 ГОСТ 1491-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001157	Винт М3-6gx35.36.016 ГОСТ 1491-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001158	Винт М3-6gx6.36.016 ГОСТ 1491-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001159	Винт М3-6gx6.36.016 ГОСТ 17475-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001160	Винт М4-6gx10.36.016 ГОСТ 1491-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000000569	Винт М6-6ax6.14Н.05 ГОСТ Р50384-92		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001030	Винт М6x16 ГОСТ 17475-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001031	Винт М8x25 ГОСТ 17475-80		Реализация товаров и услуг	Крепеж
00000001274	Винтовое соединение		Реализация товаров и услуг	Детали
00000000741	Винты *			Детали
00000000742	Винты нормальные *			Детали
00000000743	Винты установочные *			Детали
00000001404	БК-400-02.00.00 Вибрационный механизм		Реализация товаров и услуг	Сборочная единица
00000001275	БК-400-02.00.01 Втулка распорная		Реализация товаров и услуг	Детали
00000001276	БК-400-02.00.02 Кольцо		Реализация товаров и услуг	Детали
00000001277	БК-400-02.00.03 Вал		Реализация товаров и услуг	Детали

Бизнес процесс верификации позволяет, через автоматический подбор, установить связь элементов системы (сборочной единицы, детали, материала и пр.) с номенклатурой загруженной из учётной системы.

Проводник Панель задач Панель сообщений Поиск Конструкторско-технологический справочник Номенклатура Создать Сервис

Начальная страница Структура изделия: RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18 x ERP-компонент x

ERP-КОМПОНЕНТ

RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18

Правило Подобрать спецификации Создать спецификации Рассчитать стоимость Нет ошибок/предупреждений Сервисы Отчеты Настройки

Выбранных изделий (1)	Статус	Предполагается покупка	Технология/Замены	Номенклатура	Кол. (норма)	На узел	Ед. изм.	Ресурсная спецификация
RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Завершен	Производство	RX4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН...	RX4.564.700.00 Реле электромагнитно...	1,00000			
Комплектующих (15)								
RX4.564.720.00 Блок контактов	Завершен	Производство	RX4.564.720.00 СБ Изготовление Блок кон...	RX4.564.720.00 Блок контактов	1,00000	1,00000	шт	
Комплектующих (4)								
RX4.564.720.05 Колодка	Завершен	Производство	RX4.564.720.05 Изготовление Колодка	RX4.564.720.05 Колодка	4,00000	4,00000	шт	
Основных материалов (1)								
Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 28250-89 ГОСТ 19...	Покупка			Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 28250-8...	0,08000	0,32000	кг	
Комплектующих (1)								
Раствор для протирки литформ	Покупка			Раствор для протирки литформ	0,15000	0,60000	кг	
Вспомогательных материалов (1)								
Раствор для протирки литформ	Покупка			Раствор для протирки литформ	0,30000	1,20000	кг	
RX4.564.721.00 Пластина с контактом	Завершен	Производство	RX4.564.721.00 СБ Изготовление Пластина...	RX4.564.721.00 Пластина с контактом	8,00000	8,00000	шт	
Комплектующих (2)								
RX4.564.722.01 Пластина	Завершен	Производство						
Основных материалов (1)								
Медь М2 ГОСТ 859-2001 Лента ДПРХ 0,4 ...	Покупка							
Вспомогательных материалов (3)								
Абразивная крошка №4	Покупка							
Раствор химического травления	Покупка							
Олово ГОСТ 860-75	Покупка							
RX4.564.722.02 Контакт	Завершен	Производство						
Основных материалов (1)								
Проволока ММ - 1,9 ТУ 16.К71-087-90	Покупка							
RX4.564.722.00 Пластина с контактом	Завершен	Производство						
Комплектующих (2)								
RX4.564.722.01 Пластина	Завершен	Производство						
Основных материалов (1)								
Медь М2 ГОСТ 859-2001 Лента ДПРХ 0,4 ...	Покупка							
Вспомогательных материалов (3)								
Абразивная крошка №4	Покупка							
Раствор химического травления	Покупка							
Олово ГОСТ 860-75	Покупка							
RX4.564.722.02 Контакт	Завершен	Производство						
Основных материалов (1)								
Проволока ММ - 1,9 ТУ 16.К71-087-90	Покупка							

Сводная ведомость трудоемкости (Группировка по оборудованию)

Изделие: RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18 Вариант отчета: Группировка по оборудованию

Сформировать Выбрать вариант... Настройки

Оборудование	Процент
Пресс кривоосный КД1426	32,39%
Камерная электропечь, СНО	24,75%
Автоматическая линия опованирования	9,72%
Стоп рабочий	14,6%
Токарный станок 16К20	1,74%
Токарный автомат 1А240П-8	1,21%
Верстак рабочий	5,42%
Вертикально-сверлильный станок 2С132	0,4%
Горизонтально-фрезерный станок 681	3,052%
Лазерный сварочный аппарат TOR 3040T	0,16%
Машина плазменной резки Easyterm 3600	0,17%
Плавтомат химического обезжиривания УПН-6	4,43%

### Формирование технологической схемы изготовления изделия

Ошибки/предупреждения (22)

- ТПМВ16805255 Швеллера**

Операция <005 Заготовительная (>. Не заполнен рабочий центр

Операция <015 Слесарная (>. Не заполнен рабочий центр
- МВ16805253 Шестерня механизма регулировки поясничной поддержки**

Отсутствует технология изготовления изделия
- ТПМВ16805252/-01 ТТП изготовления корпуса регулировки поясничной поддержки**

Операция <05 Заготовительная (Ножницы гильотинные Н3418А)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <05 Заготовительная (Ножницы гильотинные Н3418А)>. Не заполнена профессия

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнена профессия

Операция <15 Сварка (Сварочный источник PSS3500)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <15 Сварка (Сварочный источник PSS3500)>. Не заполнена профессия

Операция <20 Фрезерная (Вертикально-фрезерный станок 6М13У)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <20 Фрезерная (Вертикально-фрезерный станок 6М13У)>. Не заполнена профессия
- РХМВ16805250 Изготовление Пластины**

Операция <05 Заготовительная (Ножницы гильотинные Н3418А)>. Не заполнена профессия

Операция <05 Заготовительная (Ножницы гильотинные Н3418А)>. Не заполнено подразделение

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнена профессия

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнено подразделение

Операция <15 Фрезерная (Вертикально-фрезерный станок 6М13У)>. Не заполнена профессия

Операция <15 Фрезерная (Вертикально-фрезерный станок 6М13У)>. Не заполнено подразделение

Комплектующая <СОЖ Автокат Ф-40 концентрат ТУ 27.833.685-02-94>. Количество (норма расхода) равно нулю
- ТПМВ16805270/-01 ТТП сборки механизмов регулировки ПП**

Операция <05 Комплектование (Стеллаж)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <05 Комплектование (Стеллаж)>. Не заполнена профессия

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнен рабочий центр

Операция <10 Слесарная (Вертикально-сверильный станок 2С132)>. Не заполнена профессия

Уведомить об ошибке    Закрыть

Автоматическое определение ошибок в конструкторских и технологических данных до формирования ресурсных спецификаций

Проводник Панель задач Панель сообщений Поиск Конструкторско-технологический справочник Номенклатура Создать Сервис

Начальная страница Структура изделия: RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18 × ERP-компонент ×

ERP-компонент

RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18

Правило Прочитать Сформировать Подобрать спецификации Создать спецификации Рассчитать стоимость Нет ошибок/предупреждений Сервисы Отчеты Настройки

Выбранных изделий (1)	Статус	Предполагается покупка	Технология/Замены	Номенклатура	Кол. (норма)	На узел	Ед. изм.	Ресурсная спецификация	Статус сп...
RX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Спецификации сформиров...	Производство	RX4.564.700.00 СБ Изготовление Р...	RX4.564.700.00 Реле электромагн...	1,00000			RX4.564.700.00 Реле элект...	Действует
Комплектующих (15)									
RX4.564.720.00 Блок контактов	Спецификации сформиров...	Производство	RX4.564.720.00 СБ Изготовление Б...	RX4.564.720.00 Блок контактов	1,00000	1,00000	шт	RX4.564.720.00 Блок конта...	Действует
Комплектующих (4)									
RX4.564.720.05 Колодка	Спецификации сформиров...	Производство	RX4.564.720.05 Изготовление Коло...	RX4.564.720.05 Колодка	4,00000	4,00000	шт	RX4.564.720.05 Колодка	Действует
Основных материалов (1)									
Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 282...				Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 28...	0,08000	0,32000	кг		
Комплектующих (1)									
Раствор для протирки литформ				Раствор для протирки литформ	0,15000	0,60000	кг		
Вспомогательных материалов (1)									
Раствор для протирки литформ				Раствор для протирки литформ	0,30000	1,20000	кг		
RX4.564.721.00 Пластина с контактом	Спецификации сформир...			RX4.564.721.00 Пластина с контак...	8,00000	8,00000	шт	RX4.564.721.00 Пластина с...	Действует
Комплектующих (2)									
RX4.564.722.01 Пластина	Спецификации сформиров...	Производство	RX4.564.722.01 Изготовление Плас...	RX4.564.722.01 Пластина	1,00000	8,00000	шт	RX4.564.722.01 Пластина	Действует
Основных материалов (1)									
				Медь М2 ГОСТ 859-2001 Лента Д...	0,02000	0,16000	кг		
				Абразивная крошка №4	0,50000	4,00000	кг		
				Раствор химического травления	0,23000	1,84000	кг		
				Олово ГОСТ 860-75	0,01500	0,12000	кг		
RX4.564.722.02 Изготовление Конт...				RX4.564.722.02 Контакт	1,00000	8,00000	шт	RX4.564.722.02 Контакт	Действует
				Проволока ММ - 1,9 ТУ 16.К71-087...	0,01000	0,08000	кг		
RX4.564.722.00 СБ Изготовление П...				RX4.564.722.00 Пластина с контак...	4,00000	4,00000	шт	RX4.564.722.00 Пластина с...	Действует
RX4.564.722.01 Изготовление Плас...				RX4.564.722.01 Пластина	1,00000	4,00000	шт	RX4.564.722.01 Пластина	Действует
				Медь М2 ГОСТ 859-2001 Лента Д...	0,02000	0,08000	кг		
				Абразивная крошка №4	0,50000	2,00000	кг		
				Раствор химического травления	0,23000	0,92000	кг		
				Олово ГОСТ 860-75	0,01500	0,06000	кг		
RX4.564.722.02 Изготовление Конт...				RX4.564.722.02 Контакт	1,00000	4,00000	шт	RX4.564.722.02 Контакт	Действует
				Проволока ММ - 1,9 ТУ 16.К71-087...	0,01000	0,04000	кг		

Внимание! Утверждение спецификации повлечет за собой установку Вас в качестве ответственного.

Продолжить для выбранных ресурсных спецификаций (28)?

Утвердить все (28) Отмена

RX4.564.722.01 Пластина (Ресурсная спецификация)

Основное Статусы формирования Разрешения на замену материалов Основные спецификации

Записать и закрыть Записать Назначить основной Создать на основании

Группа: Код: plm000527 Статус: Действует Установить статус

Наименование: RX4.564.722.01 Пластина Действует с: 17.09.2024 по: . . .

Выходные изделия (1) | **Материалы и работы (4)** | Трудозатраты (5) | Производственный процесс | Дополнительно

N	Артикул	Номенклатура	Колич...	Колич...	Ед. ...	Этап	Операция	Способ получения
1		Медь М2 ГОСТ 859-2001 Лента ДПРХ 0,4 ГОСТ 1018-77	0,020	0,020	кг	Штамповочный цех	005 Штамповка	Обеспечивать
2		Абразивная крошка №4	0,500	0,500	кг	Штамповочный цех	010 Галтовка	Обеспечивать
3		Раствор химического травления	0,230	0,230	кг	Гальванический цех	020 Травление химическое	Обеспечивать
4		Олово ГОСТ 860-75	0,015	0,015	кг	Гальванический цех	025 Оловянирование электрохимическое	Обеспечивать

### Автоматическое формирование ресурсных спецификаций для 1С:ERP



Демонстрационная база / 1С:ERP Управление предприятием 2 1С:Предприятие

Поиск Ctrl+Shift+F Administrator

Начальная страница Номенклатура x ОКБТ.05.01.100.400 СБ Труба (Номенклатура) x

ОКБТ.05.01.100.400 СБ Трубопровод (Номенклатура)

Записать и закрыть Печать Отчеты

Карточка Реквизиты

Номенклатура с аналогичными свойствами

Рабочее наименование: ОКБТ.05.01.100.400 СБ

Наименование для печати: ОКБТ.05.01.100.400 СБ

Артикул: ОКБТ.05.01.100.400

Описание  
Дополнительные реквизиты  
Сведения о производителе

Отчеты

Изменить настройки подключения к PLM

Связанные документы PLM

Выполнить Отмена

Связанные документы PLM

Каталог сохранения файлов:

Открыть файл(ы) для просмотра Сохранить файл(ы) на диск

Имя файла

- ОКБТ.05.01.100.400СБ.а3d
- ОКБТ.05.01.100.400 Сборочный чертеж.pdf
- ОКБТ.05.01.100.400 Паспорт.docx
- ОКБТ.05.01.100.400 Пояснительная записка.docx
- ОКБТ.05.01.100.400 Спецификация.pdf

Средства индивидуальной защиты, расходные материалы для оргтехники и всё что нужно для

ОКБТ.05.01.100.400 СБ Трубопровод.pdf - Adobe Acrobat Reader DC (32-bit)

Главная Инструменты ОКБТ.05.01.100.400... x Войти

73,3%

Technical drawing of a pipe assembly with dimensions.

### Передача ресурсных спецификаций в 1С:ERP

Проводник Панель задач Панель сообщений Поиск Конструкторско-технологический справочник Номенклатура Создать Сервис

Начальная страница Проводник: PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18 x

Проводник: PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18

Поиск Правило Создать Закладки Еще

Свойства Права дост... Применяем... Документы... Рейтинг Задачи Бизнес-проц... Извещения Карточки уч... ERP ERP

Поиск (Ctrl+F) x Q Еще

Код	Наименование	Статус	Действу...	Действует по	Ответственный
plm000102	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	11.09.2020		Измайлов И.А.
plm000107	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	18.02.2021		Измайлов И.А.
plm000111	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	18.02.2022		Измайлов И.А.
plm000147	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	22.04.2022		Измайлов И.А.
plm000157	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	11.05.2023		Измайлов И.А.
plm000340	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	В разработке	19.04.2024		Измайлов И.А.
plm000341	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	19.04.2024		Измайлов И.А.
plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Закрита	16.09.2024		Измайлов И.А.
plm000551	PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Действует	17.09.2024		Измайлов И.А.

Поиск (Ctrl+F) x Q Еще

Период	Технология	Статус	Код	Ресурсная спецификация	Номенклатура п/ф
03.07.2024 11:21:38	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.07.2024 11:26:41	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.07.2024 11:27:58	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.07.2024 11:29:11	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.07.2024 11:31:53	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.07.2024 11:32:58	По составу	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
04.07.2024 16:09:45	PX4.564.700.00 СБ (№2) Изготов...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
04.07.2024 16:10:33	PX4.564.700.00 СБ (№2) Изготов...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
29.07.2024 9:49:27	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
19.08.2024 10:24:02	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
19.08.2024 12:36:27	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
20.08.2024 14:05:54	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.09.2024 8:44:14	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
03.09.2024 8:46:41	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
16.09.2024 12:07:52	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
16.09.2024 12:16:40	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
16.09.2024 12:16:47	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
17.09.2024 9:21:43	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000344	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	
17.09.2024 9:22:13	PX4.564.700.00 СБ Изготовление...	Спецификации сформирова...	plm000551	PX4.564.700.00 Реле электромагн...	

Показывать для подчиненных

Вид реви... Изделие Дата создан...

PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Оригинал	05.07.2007 12:17
PX4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18/1	Изменение	04.09.2024 14:33

### Информация по созданным ресурсным спецификациям



Цифровая Трансформация.  
Успешная. Эффективная.